

HOCHLEISTUNGS-KONTAKTKLEBSTOFF



Spezialklebstoff für alle Bodenbeläge mit hoher Belastung.



Produkttechnologie von
wakol

Produktleistung

- | Dispersionsklebstoff zum Kleben im Kontaktverfahren.
- | Kann direkt belastet werden.
- | Besonders geeignet für das Kleben von Belägen auf Treppen.
- | Lange Einlegezeit.
- | Fußbodenheizung und Stuhlrollen geeignet.

Anwendungen

Zum Kleben von

1. Textilbelägen mit Vlies-, Latexschaum-, synthetischem Zweit- oder Juterücken.
2. Textil- und Nadelvliesbelägen.
3. PVC-Beläge und Profile.
4. Linoleumbelägen.
5. Kautschukbelägen.
6. Korkbelägen (ohne Holzträger).
7. PVC-Weichsockelleisten.

Auf saugfähigen und nichtsaugenden Untergründen im Wohnbereich.
Am Boden. Innen.



HOCHLEISTUNGS-KONTAKTKLEBSTOFF ist ideal für die Verlegung von Bodenbelägen auf Treppen.

Untergründe und Vorbereitung

Für alle geeigneten Untergründe gilt: eben, tragfähig, trocken, frei von Rissen und trennenden Verunreinigungen wie z. B. Staub, Bitumen, Fette und Pflegemittel. Frei von trennenden Schichten wie z. B. Sinterschichten, Anstriche und Versiegelungen. Saugende und gipsgebundene Untergründe mit UNIVERSAL-GRUNDIERUNG grundieren. Risse mit 2K-RISSVERGUSSHARZ schließen. Unebenheiten mit BODENAUSGLEICHSMASSE EXTRA GLATT SCHNELL ausgleichen.

Geeignete Untergründe	Anforderung/Beschaffenheit/Vorbereitung	Grundierung mit UNIVERSAL-GRUNDIERUNG
Anhydritestriche	belegereif (0,3 CM-%), in der Regel ist dies ca. 4 Wochen nach der Herstellung der Fall, abgeschliffen, abgesaugt. Abschätzungshilfe für den Zeitraum: http://anhydrit.de/de/service-center/planungshilfen/trocknungsrechner/ .	+
Beton	mind. 3 Monate alt, schalölfrei, frei von Bindemittelhaut.	+
Bodenbeschichtungen (kunstharzgebunden)	wasserfest.	+
Fliesen	ausgleichen mit BODENAUSGLEICHSMASSE EXTRA GLATT SCHNELL.	+
Klebstoffreste	ausgleichen mit BODENAUSGLEICHSMASSE EXTRA GLATT SCHNELL.	+
Heizestrich, anhydritgebunden	belegereif (0,3 CM-%), in der Regel ist dies ca. 4 Wochen nach der Herstellung der Fall, abgeschliffen, abgesaugt. Abschätzungshilfe für den Zeitraum: http://anhydrit.de/de/service-center/planungshilfen/trocknungsrechner/ .	+
Heizestrich, zementgebunden	ausreichend erhärtet, belegereif (1,8 CM-%), in der Regel ist dies ca. 4 Wochen nach Herstellung der Fall, Estrich mit Glattstrich ist anzufräsen. Abschätzungshilfe für den Zeitraum: http://anhydrit.de/de/service-center/planungshilfen/trocknungsrechner/ .	+
elek. Heizmatten	mind. 10 mm Systemüberdeckung mit BODENAUSGLEICHSMASSE EXTRA GLATT SCHNELL.	+
Holzdielen	ausgleichen mit NEU AUF ALT!.	+
Linoleum	Imprägnierungen und Pflegemittel gründlich entfernt, Oberfläche gereinigt, ggf. angeschliffen.	+
OSB 3 und OSB 4, Spanplatten P3, P5 und P7	Mindeststärke von 22 mm, in Nut und Feder verleimt, alle 50 cm am Untergrund verschraubt. Palettenstöße und Befestigungspunkte abgespachtelt.	+
PVC-Beläge	fest verklebt.	-
Trockenestriche	nach Herstellervorschrift verlegt, Plattenstöße und Befestigungspunkte abgespachtelt.	+
Zementestriche	ausreichend erhärtet, belegereif (1,8 CM-%), in der Regel ist dies ca. 4 Wochen nach Herstellung der Fall, Estrich mit Glattstrich ist anzufräsen. Abschätzungshilfe für den Zeitraum: http://anhydrit.de/de/service-center/planungshilfen/trocknungsrechner/ .	+

Legende: + = Grundierung erforderlich

- = Keine Grundierung erforderlich

Verarbeitung

Den Klebstoff sowie den Belag vor Verlegung auf Raumtemperatur temperieren.



1

Belag auf Maß schneiden.



2

HOCHLEISTUNGS-KONTAKT-KLEBSTOFF mit Veloursrolle oder Zahnkelle TKB A1 gleichmäßig auf die Belagsrückseite...



3

... sowie auf den Untergrund auftragen. Klebstoffnester vermeiden.



4

Klebstoff ca. 30–60 Minuten ablüften lassen. Bei zu kurzer Ablüftezeit kann keine Kontaktklebung entstehen. Der Belag muss daher gleichmäßig trocken und oberflächenklebrig sein. Ebenso muss eine Farbveränderung ins leicht transparente erfolgt sein.



5

Den Belag passgenau einlegen und fest andrücken.



6

Den Belag an Kanten mit einem Hammer vorsichtig anklopfen. Der Belag kann sofort begangen werden.

Produktdaten

Verbrauch, Ergiebigkeit.

Belag	Werkzeug	Verbrauch	Ergiebigkeit von 2,5 kg HOCHLEISTUNGS-KONTAKT-KLEBSTOFF
PVC-, CV-Beläge, PVC-Weichsockelleisten, Kautschukbeläge	Veloursrolle, Pinsel	250–350 g/m ²	ca. 8,4 m ²
Textilbeläge, Linoleum	Veloursrolle, Zahnkelle TKB A1	400–500 g/m ²	ca. 5,5 m ²

Ablüftezeiten (auf saugfähigen Untergründen):	ab 30–60 Minuten, abhängig vom Untergrund und dem Belagsrücken.
Verarbeitungstemperatur	15–25 °C.
Temperaturbeständigkeit nach Abbindung	bis max. 50 °C.
Begehbarkeit	sofort.

Belastbarkeit	sofort.
Inhaltsstoffe	Kunsthazdispersion, Konservierungsmittel, Füllstoffe, Naturharz.
Produkteigenschaften	Erfüllt die Anforderungen des GEV-EMICODE® EC 1 ^{PLUS} für sehr emissionsarme Produkte (weitere Informationen unter www.emicode.com). Ohne zugesetzte organische Lösemittel.
Lagerfähigkeit	originalverpackt mindestens verwendbar bis: siehe Eimeraufdruck. Nicht unter +5 °C aufbewahren, frostempfindlich.
Gebindegrößen	2,5 kg, 0,8 kg.

Alle Zeitangaben bezogen auf 20 °C und 65 % rel. Feuchte.

Bitte beachten

! Angaben des Belagherstellers zu Verlege und Klebstoffarten beachten. Frische Verunreinigungen können mit Wasser entfernt werden.

Arbeitssicherheit: Während der Verarbeitung und Trocknung für gute Belüftung sorgen. Verschmutzungen mit Wasser und Seife entfernen. Nicht auf der Haut antrocknen lassen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser spülen. Ggf. Augenarzt aufsuchen. Enthält 1,2-Benzisothiazolon. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Sicherheitsdatenblatt bei Bedarf im Internet unter www.lugato.de herunterladen.

Entsorgung: Restinhalte erhärten lassen und als Hausmüll oder Baustellenabfall entsorgen. Verpackung restentleert recyceln.

Was Sie nicht können, können Sie fragen!

Einfach anrufen. Sie erreichen die LUGATO Experten unter: (040) 6 94 07-222.



Responsible Care (RC) ist eine Initiative der chemischen Industrie, die einen verantwortungsvollen Umgang mit Produkten, Prozessen und Ressourcen zum Ziel hat. Dieser Anspruch wird im Rahmen einer weltweiten Brancheninitiative verfolgt. In zahlreichen Ländern führen Chemieverbände dazu nationale Responsible-Care-Programme durch. An der internationalen Initiative beteiligen sich tausende Unternehmen mit einer großen Zahl an Beschäftigten. Ziel der Initiative ist ein freiwilliges Engagement der teilnehmenden Unternehmen, unter anderem durch Maßnahmen in den Bereichen Produktverantwortung, Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz und Umweltmanagement. Diese Maßnahmen erfolgen auf Grundlage definierter Programme und Branchenstandards. LUGATO ist Mitglied im Verband der deutschen chemischen Industrie und beteiligt sich an der Responsible-Care-Initiative gemäß den dort festgelegten Anforderungen und Programmen.

Die Angaben in diesem Merkblatt stellen unseren derzeitigen Kenntnis- und Erfahrungsstand dar. Da wir keinen Einfluss auf die objektspezifischen Gegebenheiten und die korrekte Ausführung der Arbeiten haben, können wir lediglich die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte übernehmen. Deshalb ist die Eignung des Produktes im Zweifelsfall durch ausreichende Eigenversuche zu überprüfen. Eine unmittelbare rechtliche Haftung kann weder allein aus den Hinweisen dieses Merkblattes noch aus einer mündlichen Beratung abgeleitet werden.

Mit Erscheinen dieses Technischen Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig. Änderungen der technischen Daten vorbehalten.

LUGATO GmbH & Co. KG
Großer Kamp 1, D-22885 Barsbüttel
Technischer Service Tel. +49 (0)40-69407-222
Fax. +49 (0)40-69407-110, technik@lugato.de
Internet: www.lugato.de

Copyright by LUGATO. Stand 08/2026

LUGATO